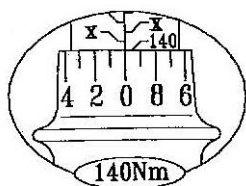


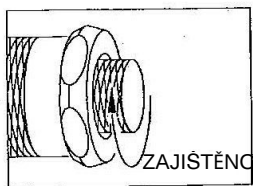
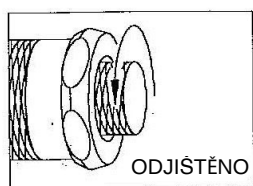
H404 (T-150N)  
Momentový klíč 1/2" 42-210Nm kalibrovaný  
CZ

Nastavení točivého momentu

- 1) Vyberte vhodný točivý moment a otočte rukojetí ve směru hodinových ručiček pro jeho nastavení  
Příklad: točte stavitelnou částí rukojeti na 140Nm a zároveň se hodnota "0" na rukojeti musí vyrovnat s osou kolmo s hodnotou 140Nm na stupnici.



- 2) Jakmile je zvolena požadovaná hodnota točivého momentu, zajistěte pojistným tlačítkem.



- 3) Při práci netlačte na rukojeť a zastavte, když uslyšíte "cvaknutí". V tomto okamžiku byl dosažen nastavený moment a klíč se vrátí do 0. Zvláštní pozornost musí být věnována nastavení nižších hodnot točivého momentu. Je nutné snížit vynaloženou sílu ještě před dosažením nastaveného točivého momentu.

UPOZORNĚNÍ:

1. Při prvním použití nebo po použití po delší době se ujistěte, nastavte točivý moment na vyšší hodnotu, aby se promazali všechny vnitřní součásti. Pro skladování nastavte nejnižší hodnotu točivého momentu.
2. Po dosažení nastaveného momentu již nevyvíjejte tlak na klíč, mohlo by dojít k poškození materiálu.
3. Před nastavením hodnoty točivého momentu zkontrolujte, zda je pojistné tlačítko v zajištěném nebo odjištěném stavu.

Ve výrobě byl točivý moment kalibrován a testován s přesností  $\pm 4\%$ .

Datum: